

Hochdruck Plungerpumpe HS

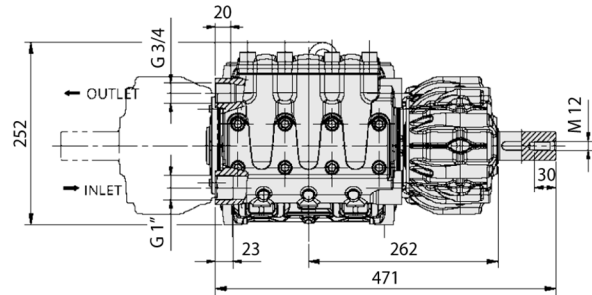
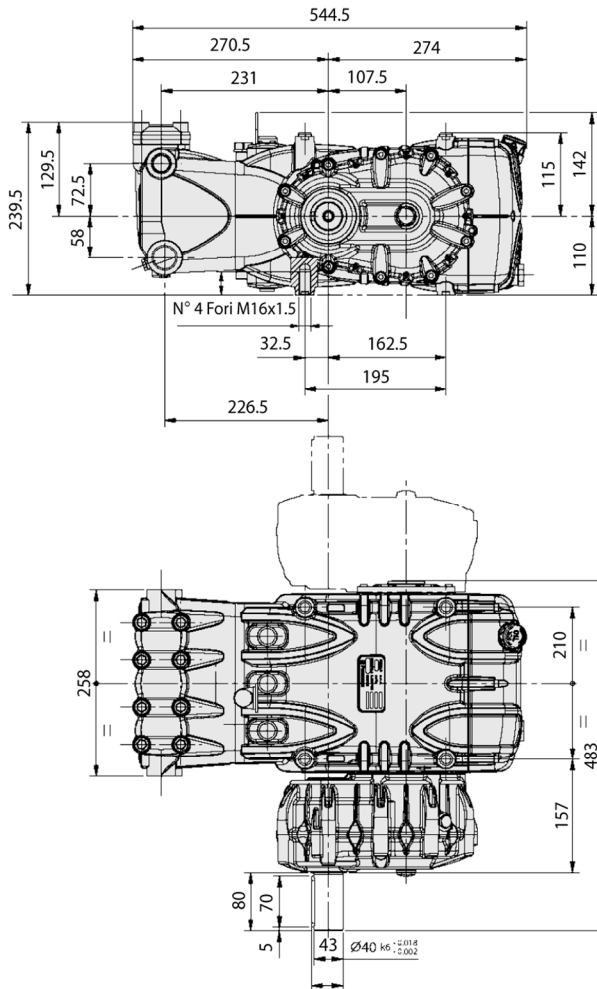
- **Pumpenkörper** Aluminium Druckguss-Wendegehäuse
- **Kurbelwelle** gehärtet und vergütet
- **Kurbelwellenlager** SKF Rollenlagerung, serviceoptimiert
- **Pleuel** geschmiedet und gleitgelagert
- **Führungskolben** geschliffen und hartverchromt
- **Pumpenkopf** Edelstahl 1.4542 / 17-4PH / AISI 630
- **Plungerabdichtung** Manschette mit Sperrwasserkühlung
- **Plunger** Vollkeramik
- **Ventilkonstruktion** komplett aus Spezialedelstahl
- **Untersetzungsgetriebe** für die Antriebsdrehzahlen 1500 / 1800 / 2200 erhältlich
Antriebsdrehzahl ohne Getriebe: 1200 1/min



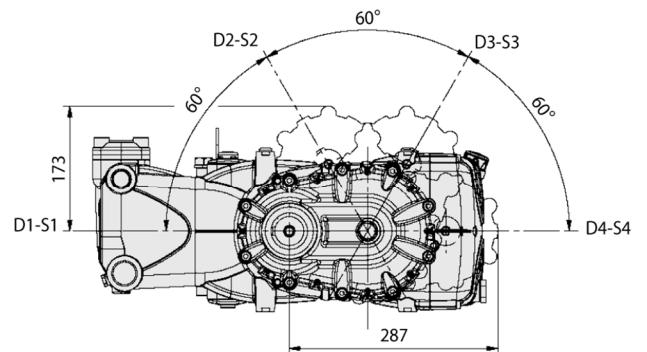
Druck / Liter Varianten

Modell		HS 18	HS 20	HS 22	HS 25
Fördermenge	l/min	45	56	68	88
Betriebsdruck max.	bar	600	500	400	300
Antriebsdrehzahl	1/min	1200 / 1500 / 1800 / 2200			
Plungerhub	mm	50			
Antriebsleistung	kW	51,5	53,7	52,2	52
Zulauftemp. max.	°C	40			
Zulaufdruck min.	bar	1 bis 2			
Fördermedium		Wasser (andere Medien auf Anfrage)			
Ölfüllung	Liter	4,4 (mit Messstab prüfen)			
Gewicht	kg	80	80	79	79
Fördermenge bei 100% volumischen Wirkungsgrad					

Maßzeichnung Serie HS



Getriebepositionen



Antriebsvarianten



Freies Wellenende



Mit Flansch zur Direktmontage eines Hydraulikmotors



Mit Hohlwelle für Hydraulikmotor SAE C



Mit zweitem Wellenstumpf als Abtrieb