

E-PACK Motor-Pumpen Übersicht

Einsatzempfehlung

Grundmodul zum Einbau auf
Entsorgungsfahrzeugen
Kanalreinigungsfahrzeugen
Kehrmaschinen
Spezialfahrzeugen

Lieferumfang

Die Motorpumpe wird montiert geliefert und besteht aus folgenden Komponenten:

- Hochdruckpumpe
- bürstenlosem Motor wassergekühlt
- Frequenzumrichter zur Drehzahlsteuerung
- Interpump Untersetzungsgetriebe

Ausführungen

Pumpe		Getriebe		Motor		Batterie		Gewicht
	Modell	Drehzahl 1/min	Übers.	Drehzahl 1/min	Leistung kW	Spannung V	Nennstrom A	kg
	Serie HF	800 1000	4,94	3952 4940	59	500	82	138
						850	48	146
	Serie KF	800 1000	4,94	3952 4940	59	500	82	138 146
						850	48	
	Serie KT	1450 1750	3,51	5090 6143	30 46	von 96 bis 200	313 150	103
						von 400 bis 850	75 35	